

El proceso Tribocoat® se puede utilizar con cualquier acero para herramientas, BeCu, aluminio forjado, hierro fundido y acero inoxidable. Se puede soldar y colocar en el banco sin ningún efecto negativo para el molde restante. Tribocoat® funciona de manera excelente con todos los materiales de moldeo con la excepción del caucho puro, y funciona muy bien con caucho de silicona, TPO, PVC y Santoprene.

Mold-Tech se enorgullece de su excepcional servicio al cliente. Queremos que regrese y, para asegurarnos de que lo hará, haremos todo lo posible para brindarle una calidad y un servicio extraordinarios. Tribocoat® tiene un precio competitivo y además ofrece ventajas superiores en comparación con cualquier revestimiento de moldes del mercado actual. Nuestro tiempo de respuesta normal es de 2 a 3 días.

Los beneficios de Tribocoat® incluyen:

- Menor tiempo de ciclo
- Liberación rápida y sin esfuerzo
- Resistencia a la corrosión
- Mayor vida útil del molde
- Productividad mejorada

Especificaciones de Mold-Tech Tribocoat® HT (alto teflón)

Tipo de revestimiento:	Níquel químico con revestimiento compuesto de PTFE (teflón) al 21 %
Rango de espesor:	0.0002 a .0015 pulgadas +/- 0.0001 uniforme a través de todas las superficies revestidas
Lubricidad:	Coefficiente de fricción 0.04
Resistencia a la corrosión:	Más de 300 horas de niebla salina con un espesor de 0.001
Dureza:	40 Rc - 50 Rc después de 500 °F por 2 horas
Resistencia al desgaste:	14MG. Rueda Taber CS-10 con 1 kg de carga
Rango de operación:	-50 °F a +750 °F
Tamaño máx. - acero:	70" de largo x 30" de ancho x 40" de profundidad
Tamaño máx. - aluminio:	72" de largo x 36" de ancho x 48" de profundidad
Capacidad de elevación:	20 toneladas



Especificaciones de Mold-Tech Tribocoat® LT (bajo teflón)

Tipo de revestimiento:	Níquel químico con revestimiento compuesto de PTFE (teflón) al 7 %
Rango de espesor:	0.0002 a .0015 pulgadas +/- 0.0001 uniforme a través de todas las superficies revestidas
Lubricidad:	Coefficiente de fricción 0.06
Resistencia a la corrosión:	Más de 300 horas de niebla salina con un espesor de 0.001
Dureza:	52 Rc - 55 Rc después de 500 °F por 2 horas
Resistencia al desgaste:	14MG. Rueda Taber CS-10 con 1 kg de carga
Rango de operación:	-50 °F a +750 °F
Tamaño máx. - acero:	70" de largo x 30" de ancho x 40" de profundidad
Tamaño máx. - aluminio:	72" de largo x 36" de ancho x 48" de profundidad
Capacidad de elevación:	20 toneladas

Especificaciones de Mold-Tech Tribocoat® H (alto fósforo)

Tipo de revestimiento:	Níquel químico (alto fósforo)
Rango de espesor:	2 a 50µm uniforme a través de todas las superficies revestidas
Lubricidad:	Coefficiente de fricción promedio 0.35-0.45µm
Resistencia a la corrosión:	Más de 300 horas de niebla salina (ASTM B 117)
Dureza:	Máx. 900 HV ₁₀₀ (64-66 HRc)
Resistencia al desgaste:	9mg menos después de 1000 ciclos (abrasímetro Taber)
Rango de operación:	-45 a 500 °C
Tamaño máx. - acero:	2200 de largo x 1400 de ancho x 800 de profundidad [mm]
Tamaño máx. - aluminio:	Φ300 x 900 [mm]
Capacidad de elevación:	25 toneladas

